



INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

Manual
Medidor de inspección de
pintura PosiTest PG, DeFelsko
DF-PGKIT

www.twilight.mx

PosiTest[®] **PG**

Paint Inspection Gage

Instruction Manual

English | Español | Deutsch | Français



DeFelsko[®]
The Measure of Quality

Introducción

El **medidor de inspección de pintura PosiTest PG** es un instrumento de precisión que permite medir el espesor total del revestimiento o el espesor de cada capa de revestimiento en todo tipo de sustrato rígido, como metal, madera y plástico.

El **PosiTest PG** cuenta con una punta de carburo que permite hacer un corte lineal en el revestimiento en un ángulo específico. La línea realizada se observa a continuación mediante un microscopio óptico y el espesor del revestimiento se calcula con las marcas de graduación en la retícula.

Medición del espesor del revestimiento

1. Elegir un lugar plano y nivelado para efectuar la medición.
2. Dibujar una marca de unos 50 mm (2") de largo sobre el revestimiento con el rotulador negro provisto u otro marcador de algún color que contraste con el de la superficie.
3. Tire de la rueda de selección y gírela para elegir una punta de corte en base al espesor esperado del revestimiento, mediante la siguiente tabla. Si el espesor del revestimiento se desconoce, realizar una primera medición utilizando la punta de corte 2X.

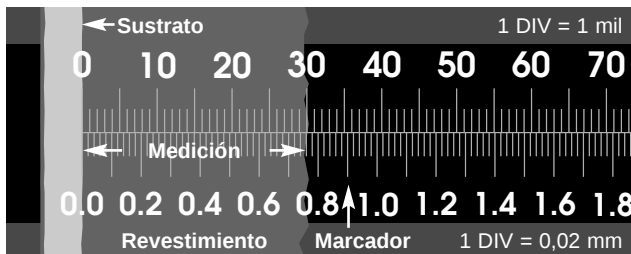
Punta de corte	Ángulo	Gama de espesores de revestimiento	
		Micrones	Mils
1X	45°	0 – 1.400 µm	0 – 55 mils
2X	26,56°	0 – 700 µm	0 – 27 mils
5X*	11,31°	0 – 250 µm	0 – 10 mils
10X	5,71°	0 – 125 µm	0 – 5 mils

* 5X punta de corte disponible como opción

4. Colocar el medidor de manera que la punta de corte y la rueda guía se queden planas y niveladas en la superficie.
5. Tirar del medidor hacia el operario, creando un corte perpendicular al nivel de la línea de marcado. Ejercer la presión necesaria para hacer un corte en el sustrato.
6. Encender la lámpara integrada (p. 3) y alinear el microscopio con la intersección de la marca y del corte.

7. Observar el corte a través del ocular, enfocando el microscopio y girando el ocular si es necesario con el fin de alinear adecuadamente las marcas del retículo con la raya.

NOTAS: Al tomar medidas, conviene a menudo alinear una de las principales marcas graduadas con el borde del revestimiento. No es necesario alinearla con el cero de la escala graduada.



Medición (1x Punta de corte) = 0,76mm / 760 μ m / 0,03" / 30 mils
 (2x Punta de corte) = 0,38mm / 380 μ m / 0,015" / 15mils
 (10x Punta de corte) = 0,076 mm / 76 μ m / 0,003" / 3 mils

8. Registrar la anchura del corte, midiendo desde el borde del sustrato hasta el borde de la marca de contraste, contando el número de graduaciones. Si se trata de medir un sistema de revestimiento multicapa, se puede registrar la anchura de cada capa individual.

NOTAS: Las medidas en mils/pulgadas se deben tomar mediante las marcas de graduación que se encuentran encima de la línea central. Las medidas en micrones/milímetros se deben tomar mediante las marcas de graduación que se encuentran debajo de la línea central.

9. Multiplicar la anchura medida del corte por el factor de conversión de la siguiente tabla para determinar el espesor del revestimiento.

Tabla de conversión

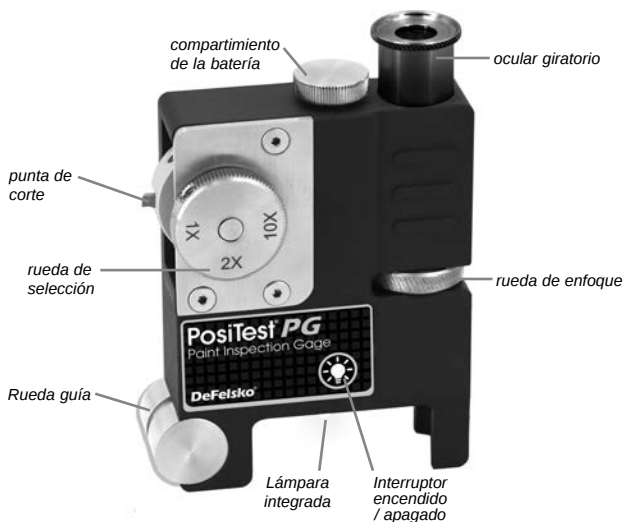
Punta de corte	Factor de conversión	Medidas de graduación	
		Micrones	Mils
1X	1	20	1
2X	0,5	10	0,5
5X	0,2	4	0,2
10X	0,1	2	0,1

Lámpara de microscopio integrada

La lámpara integrada ilumina la zona de medición para facilitar la inspección óptica.

La lámpara se enciende/apaga pulsando el botón  situado en la parte delantera del instrumento. Se apaga automáticamente después de 5 minutos.

La lámpara está alimentada por una pila AAA. Está orientada de manera que el borne positivo esté dirigido hacia abajo, debajo de la tapa de la pila.



Ajustes y sustitución de las puntas de corte

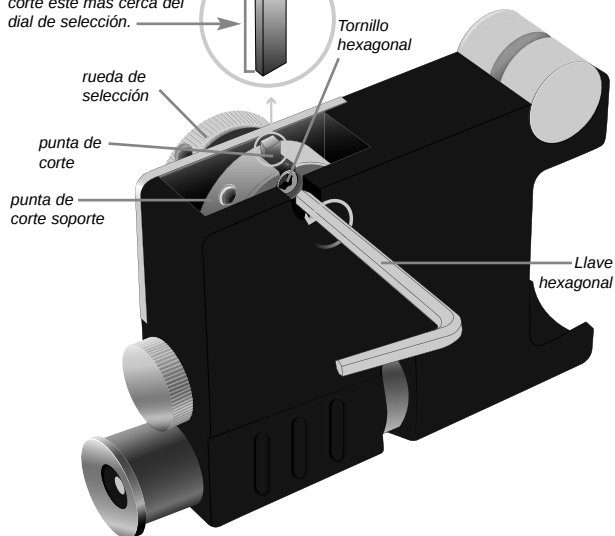
El **PosiTest PG** cuenta con 4 soportes para puntas de corte y una rueda de selección, cuyas posiciones están marcadas para las puntas de corte 1X, 2X y 10X. El cuarto soporte se puede utilizar para una punta de corte opcional o dejado vacío para guardar el medidor.

Para hacer girar el soporte de punta de corte, tirar de la rueda de selección y girarla hasta la posición requerida. Liberar la rueda de selección y asegurarse de que la punta está bloqueada en posición.

Sustitución de las puntas de corte

1. Girar el soporte de la punta de corte para ponerlo en posición.
2. Aflojar el tornillo hexagonal en la base de la punta de corte por medio de la llave hexagonal de 1/8" provista.
3. Retirar la punta de corte.
4. Colocar una nueva punta de corte y asegurarse de que el lado más largo de la cuña está más cerca de la rueda de selección. Asegurarse de que la punta de corte está completamente introducida en su soporte.
5. Apretar el tornillo hexagonal hasta que la punta de corte quede firmemente en posición.

Asegúrese de que la parte más alta de la punta de corte esté más cerca del dial de selección.



Resolución de problemas

El aceite, el polvo u otros elementos obstruyentes se pueden eliminar de la lente del microscopio limpiándola suavemente con una toallita, un hisopo de algodón o un paño de microfibra.

Si la punta de corte está desgastada o dañada y no permite cortar el revestimiento de manera limpia, sustitúyala por una nueva (p. 4).

Si la lámpara integrada no se enciende, asegurarse de instalar y colocar correctamente una pila nueva (p. 3).



INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:

01 800 087 43 75

E-mail:

ventas@twilight.mx

www.twilight.mx



/ twilightsadecv



/ twilightsadecv



/ twilightsadecv